

WWW.POWERDEPOT.COM.MX















Profundos







Motores

Variadores

Válvulas

Reductores

SOLUCIONES INTEGRALES PARA EL SECTOR INDUSTRIAL

POWER DEPOT



- Sello mecánico estándar en carbón/cerámica/buna acero inoxidable 316
- Compatibilidad con motor ODP o TEFC
- Ideales para aumento de presión, irrigación, construcción y aplicaciones comerciales



FIT

POTENCIA: 1-50 HP FLUJO: 65-1,065 GPM CARGA: 5-90 METROS **DISPONIBLE EN** 2 Y 4 POLOS

- Modelos disponibles en 2 y 4 polos o rotación variable
- Dimensiones/Desempeño Estandarizado según ISO 2858/ ISO 5199
- Sistema "Back Pull-Out" fácil armado y desarmado- Voluta, succión y descarga bridada ANSI B16.1- Ideal para irrigación, sistemas de refrigeración y HVAC



SSI

POTENCIA: 1-250 HP FLUJO: 66-1,189 GPM CARGA: 6-400 METROS

- Modelos disponibles en 6", 8" y 10"
- Construcción de Acero inoxidable
- Cuenta con impulsores de flujo mixto
- Ideales para sistemas de riego, suministro y transferencia de



STS

POTENCIA: 5-200 HP FLUJO: 211-3,684 GPM CARGA: 3-631 METROS

- Modelos disponibles en 5", 6", 8" y 9"
- Bomba tipo turbina construida en hierro dúctil
- Impulsores en Acero Inoxidable- Ideal para irrigación, aplicaciones municipales v comerciales



FS

POTENCIA: 15-400 HP FLUJO: 40-1.500 GPM CARGA: 15-338 METROS

- Disponible en 8", 10", 12" y 14". Diseñada para trabajar en ambientes extremos y manejar fluidos agresivos- Bomba tipo turbina con componentes en Acero Inoxidable AISI 316 y 329
- Cuenta con un sistema de alta eficiencia que permite reducir el consumo de energía



SANDFIGHTER

& HI-TEMP **MOTORES NEMA**

60 HZ, 3450 RPM

- · Para pozos profundos que requieren rangos de flujo altos o instalaciones más profundas.
- Aprobados todos los modelos de los dispositivos de frecuencia variable (DFV)

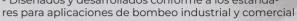
SANDFIGHTER: Modelos disponibles en 4", 6",8" y 10" HI-TEMP: Para alta temperatura (75°C máx.) ACERO INOX 316: Ambientes corrosivos (agua salada)



IA

POTENCIA: 2 A 125HP RPM: 1750-3450

- Descarga: 1" 6" NPT vertical
- Se ensambla a motores eléctricos de 1 y 3 fases. 60 Hz. totalmente cerrados con ventilación externa o abiertos a prueba de goteo, de alta calidad
- Diseñados y desarrollados conforme a los estánda-



- Adecuado para: Calefacción edificación comercial



AGUA CALIENTE UP & UPS

RECIRCULADORAS **UP:** HP 1/25 VOLTAJE: 115 **UPS:** HP 1/25 - 1/6 VOLTAJE: 115, 230

- AGUA FRÍA
- TP & TPE

TEMP.LÍQUIDO: 5 .. 284 °F ALTURA: máx. 67 ft CAUDAL: máx. 300 GPM P. máx. 145 psi

- Gama robusta y fiable de bombas centrífugas en línea de una sola etapa con cierre mecánico

- Rotor encapsulado - Cojinetes lubricados por el líquido bombeado

a la corrosión, Composite, PES y Cuerpo de bomba de Hierro fundido

UP 15-10: Eje y cojinetes radiales de cerámica, Cojinete axial de carbono,

Camisa del rotor y placa soporte de acero inoxidable, Impulsor resistente

UPS: Para sistemas abiertos y cerrados - Gama de bombas circuladoras de

3 velocidades - Disponibles con frecuencias de alimentación de 50 y 60 Hz

- Diseño de acoplamiento cerrado donde la bomba y el motor son unidades independientes asegurando una alta tolerancia a las impurezas en el líquido bombeado
- Se alimentan por la red eléctrica o se controlan electrónicamente. - Eficientes para sistemas de calefacción, aire acondicionado,
- refrigeración y suministro de agua o procesos industriales.
- Ahorro energético de hasta el 50%.



AGUA CALIENTE

CR CALDERAS

HP 1/3 - 75 VOLTAJE 115, 460

- Nueva generación más robusta de bombas CR (CR, CRE, CRI, CRIE, CRN, CRNE, CRT, CRTE, CRNE-HS, CRN SF)
- Diseño hidráulico optimizado para una eficiencia energética de clase mundial
- Tamaño reducido v fácil instalación
- Desarrolladas utilizando un diseño impulsado por simulación para perfeccionar cada componente individual y se han probado en todo el mundo para que pueda instalar y operar la gama con confianza total



SP

HP 0.5 - 251 MONOFÁSICO & TRIFÁSICO VOLTAJE 231, 460

- Para perforaciones desde 4", 6",8" y hasta 10"
- Tamaños de motor para las bombas disponibles en 0,37-250 kW.
- Disponibles en tres grados de material
- Adecuado para: Minería por lixiviación. Obtención de agua subterránea. - Bombas de perforación sumergibles diseñadas para bombear agua
- Realizadas enteramente en acero inoxidable.



ENCAPSULADOS Y REBOBINABLES

HP 0.5 - 250 MONOFÁSICO & TRIFÁSICO VOLTAJE 115, 460

- Modelos disponibles en 4"", 6"", 8"" y 10""
- Ajustables a extremos de bomba manufacturados según los estándares NEMA.
- Adecuados para bombas de suministro de agua para riego, regulación de aguas subterráneas, aumento de presión, trasiego industrial de agua y aplicaciones semejantes.

Barmesa

Franklin Electric

MANEJO DE AGUAS RESIDUALES y EFLUENTES



FWSP

POTENCIA: 7.5 - 20HP TEMPERATU RA MÁX: 40°C PROFUNDIDAD: 20 MTS

- Paso de sólidos esféricos de hasta 3"
- Permite cubrir altos caudales o flujos
- Descarga bridada según ASME B16.5 y DIN 2532
- Impulsor semiabierto en hierro dúctil GGG-40 - Sensor de temperatura PT100 incluido.
- Motor eléctrico IE3 IP-68, 4 polos, 1740 RPM, 60 Hz, CABLE DE CONEXIÓN: 20 MTS aislamiento clase H, eje de acero inoxidable AISI-420
 - Sellos de junta tórica: Buna (NBR)



FWS

- 0.5 HP a 10 HP
- Paso de sólidos de hasta 3"
- Impulsor semiabierto de 2 álabes con sistema inatascable
- Protección térmica del motor y sensor de humedad
- Ideal para aguas negras, tratamiento de agua y minería

NOTA*Modelos seleccionados



SEG TRITURADORA 0,9-4 kW

- Para bombeo de aguas residuales de edificios comerciales y domésticas
- Ideal para control de inundaciones, transporte de aguas con fango y aguas fecales
- Equipadas con sistema triturador patentado



SL1 - SLV

1.1-11 kW HP 3 - 10 FASES: TRIFÁSICO VOLTAJE 230, 460

- El paso libre varía de 50 a 100 mm en función de su tamaño
- Ideal para Edificios comerciales, Aguas residuales industriales, Reutilización de agua, Control de inundaciones, Tratamiento y Transporte de aguas residuales SL1: Con impulsor S-tube®.
- SLV: Con impulsor S-tube® (SL1) o Super Vortex (SLV)



GAMA WEDA

WEDA D: 13.5 - 972 m³/h WEDA S: 16.2 - 420 m³/hr WEDA L: 68 - 550 m³/hr

- Con sistema de sellado, que permite mantenimiento óptimo Línea WEDA D (drenaje): Para agua limpia o sucia, incluso con pequeños sólidos

Línea WEDA S (lodo): Para barros espesos, blandos y húmedos, especialmente el producto de un proceso de refinado o industrial.

Línea WEDA L (sustancias en suspensión): Son las más duras, ofreciendo así las mayores aperturas para facilitar el manejo de sustancias en suspensión con los sólidos más desafiantes.

AUMENTO Y CONTROL DE PRESIÓN



TANQUES

DIAFRAGMA: 6-119 GALONES MEMBRANA: 6.3 - 132 GALONES MÁX. PRESIÓN: 145 PSI

- Tanques de Diafragma disponibles en fibra de vidrio, verticales, en línea y horizontales
- Tanques de Membrana disponibles en tipo esfera, vertical con patas y horizontal con base para bomba.- Ideales para presión constante, suministro de agua, HVAC y manejo de agua caliente



VR

POTENCIA: 0.5 - 60 HP FLUJO: 5 - 500 GPM CARGA: 20 - 230 METROS

- Diseño hidráulico optimizado en acero inoxidable 316
- Modelos desde 1 M /H hasta 95 M /H
- Conexiones de succión y descarga en línea, bridas ANSI
- Motores estándar NEMA: ODP v TEFC. de 1 v 3 fases
- Ideal para presurización, HVAC e irrigación



CRE

CON MOTOR MIF TEMPERATURA LÍQUIDO: - 4 .. 248 °F ALTURA MÁX: 293 ft CAUDAL MÁX: 1060 GPM P MÁX: 232 psi

- Bomba centrífuga multietapa vertical con convertidor de frecuencia integrado
- Cabezal de la bomba y la base de hierro fundido
- El resto de piezas húmedas, de acero inoxidable (EN 1.4301)



TANQUES WELL-X-TROL

PRESIÓN DE TRABAJO: 150 PSI PRECARGA: 38 PSI

- Diafragma de butilo
- Válvula de aire soldada

Sistema Turbulator™: El difusor patentado agita la corriente entrante de aqua para reducir sedimentos Revestimiento Tuf-Kote ™M HG: Resistente a las

condiciones climáticas más severas.

Base de compuesto DuraBase®: Material resistente a los rayos UV y a la corrosión



SISTEMA HIDRONEU_ **MÁTICO**

PRESIÓN DE TRABAJO: 125 PSI

- Diseñado para ser seguro en cualquier aplicación.
- Material de alta calidad resistente a condiciones agresivas de agu Sistema Turbulator™ - El difusor patentado agita la co entrante de agua para reducir sedimentos.

Diafragma de butilo. - Material de alta resistencia y flexibilidad para

Revestimiento Tuf-Kote™ HG - Resistente a las condiciones climáticas más severas

Base de compuesto DuraBase® - Material resistente a los rayos





AUMENTO Y CONTROL DE PRESIÓN



SUBDRIVE UTILITY

POTENCIA: 0.5-1.5 HP

- Variadores de Frecuencia con protecciones incluidas

- Compatible con sistemas de 2 hilos monofásicos de 115 y 230V v sistemas de 3 hilos trifásicos de 230 V. de hasta 2 HP en sistemas de presión constante.

- Este sistema proporciona una presión de agua constante, sin importar cuántos dispositivos estén abiertos al mismo tiempo. - Diseñado de forma compacta, que cuenta con un gabinete
- tipo NEMA 3R para uso en interiores y exteriores.



EASYPAKTM SERIE CVI + DRIVE-TECH™

POTENCIA: 1 A 4 HP CARGA: 9 A 72 GPM ALTURA: 20 A 155 MTS

- Sistema de presión constante. Fácil conexión con cualquier instalación comercial, industrial o multi-residencial
- Controlador de frecuencia variable que usa componentes electrónicos para proteger el motor y mejorar el desempeño de las bombas estándar
- Conformado por bombas multi-etapa s Serie CVI + Drive-TechTM EASY: Simplex Duplex (2 bombas) y Triplex (3 bombas) - Suministro Monofásico 230V. Motor Trifásico



SPECPAKTM CON SERIE VR

POTENCIA: 3 A 60 HP PAOUETE DÚPLEX Y TRÍPLEX

- Sistemas 2x, 3x y 4x ensamblado con bombas Serie VR.
- NEMA 3R, VFD por bomba según Potencia y Voltaje.
- Ideales para aplicaciones de demanda variable, este sistema de bombeo múltiple está diseñados para operar según sus necesidades..



BOOSTERPAO

TRIFÁSICO VOLTAJE 240/460

- Tipo de Bombas: CR, CRI, CRN, CRT, CRE (de 2-6 Bombas)
- Cabezales de succión/descarga: Acero galvanizado/ inoxidable Presión Constante Asegurada: Sin importar variaciones de flujo
- Ahorra Costos de Energía: Control cascada más eficiente y
- software optimizado para aplicaciones específicas, Fácil de operar (Controlador CU352 de Grundfos pantalla a color). Función de monitoréo de desempeño del sistema
- Conexión Ethernet para controlar, monitorear y programar el Hydro MPC BoosterpaQ de manera remota



VÁLVULA DE RETENCIÓN CHECK **HORIZONTAL**

- Con resorte de 2" a 48".
- -Capaz de cerrar con la pura fuerza de gravedad inclusive cuando el resorte auxiliar se rompe y ocurre un contraflujo.
- Clase ANSI 125 / 150 / 300.
- Ligero y compacto, elimina la necesidad de costosos soportes en tuberías.

TIPO OBLEA



VÁLVULA MARIPOSA K-LOK

TIPO LUG OREJADA

- Diseño de disco/eje de eje único de dos piezas y doble desplazamiento permite un ciclo alto y crea un perfil de disco más bajo con una mayor capacidad.
- Los asientos K-LOK de polímero, elastómero e ignifugos ofrecen un cierre bidireccional, hermético al vacío y funcionan en todos los angos de presión y en la presión diferencial nominal total.
- Material: Acero inoxidable 316.
- Tamaño: NPS 6 / DN 150, NPS 4 / DN 100, NPS 8 / DN 200, NPS 3 / DN 80, NPS 24 / DN 600, NPS 2-1/2 / DN 65.



VÁLVULA CHECK VERTICAL

DISPONIBLES: DE 2" A 6"

- Sensibles al flujo y dependen de la corriente o presión de los fluidos. - El disco interno permite el paso lo que hace que la válvula se abra, después, el mismo disco, comienza a cerrar la válvula mientras el flujo de agua se va reduciendo o retrocediendo, dependiendo del diseño.



VÁLVULA DE COMPUERTA

MODELO: BV-05-47

- Diseñadas con paso total y recto de tal forma que se eviten los efectos de turbulencia, caídas de presión y efectos Venturi.
- Bridas según ANSI B.16.1.
- Materiales de fundición (Cuerpo, tapa, cuña, Cierre y Cuadradillo).
- Protección anticorrosión
- El eje de la válvula está diseñado para ser capaz de resistir de forma permanente todas las tensiones (tracción-compresión) y esfuerzos torsionales sometidos en el servicio normal.



Válvula VAEA

VÁLVULA DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE DIÁMETRO: 1" a 16"

- Están provistas de un flotador interno y un gran orificio de venteo para automáticamente expulsar y admitir aire al llenar o vaciar un sistema.
- No purgan aire cuando el sistema se encuentre en operación y bajo presión.
- Para purgarlo se requiere de las válvulas Combinadas.
- Presión PN16/Clase 125. -Temperatura:De 10 a 120° C



Medidores de Flujo MF & ML

MF: PRESIÓN MÁX: 150 psi / TEMPERATURA MÁX: 71.1 ML: PRESIÓN MÁX: 75 psi TEMPERATURA MÁX: 71.1

- MF: SUCCIÓN x DESCARGA: 8"
- -Medidor de flujo tipo propela.- Totalizador M3.
- Tipo de lectura: Analógica para flujo instantaneo (lps).
- Rango de flujo: 6.3 94.6 lps / 100 1,500 gpm.
- ML: Medidor de flujo tipo propela.
- Tipo de lectura: Analógica para flujo instantaneo (lps).
- Succión x Descarga: 6",8", 10" y 12" bridado.
- Totalizador M3.



MW

PRESIÓN MÁX: 150 psi TEMPERATURA MÁX: 71.1

- Medidor de flujo tipo propela.
- Tipo de lectura: Analógica para flujo instantaneo (lps).
- Succión x Descarga: 12" bridado.
- Totalizador M3.
- Rango de flujo: 9 158 lps / 150 2,500 gpm.



MAG 5000 & 8000 SITRANS FM MAG 5000: -Transmisores diseñados para ofrecer un alto re así como una puesta en servicio y un mantenir

- Carcasa IP67 NEMA 4X/6 para montaje compacto o en pared MAG 8000: -Para uso en aplicaciones como abstracción, distribución ón e irrigación -Caja y cable IP68 / NEMA 6P con categoría de

ividad de revestimiento C4M, que permite el entierro del sensor eración en condiciones duras -Equipo con capacidad de estar en ca





McCROMETER

E

POTENCIAS



Reductor de Velocidad CBN

POTENCIA: 0.25 hasta 75 HP RELACIÓN: 2:1 - 120:1

- Utilizados en la industria en general para maguinas de todo tipo, bandas transportadoras, molinos, agitadores, trituradoras.
- Construcción en Fierro fundido, para alta eficiencia, alta resistencia v baio nivel de ruido.
- Tamaño de caia 37-147.



Reductor de **Velocidad** Corona y SinFin

HP: 1/4 hasta 20 RELACIÓN: desde 5:1 a 100:1.

- Montaje: con o sin flecha hueca, flecha de entrada o salida.
- Material: Acero inoxidable, Aluminio o Hierro Fundido.
- Certificado con ISO 9001
- Tamaño de caja 40-150.



Reductor de Velocidad Montado en **Flecha**

RELACIÓN: 15:1 - 25:1.

- Diseñado con una carcasa de hierro fundido más resistente. convirtiéndolo en la mejor opción para trabajos continuos y uso en las aplicaciones más demandantes y difíciles.
- Material: Acero de alto grado.
- Tamaño de caja 2-9.



Motor Vertical Flecha Hueca Serie Ultra

POTENCIA: 5 a 400 HP VOLTAJE: 230/460, 460 RPM: 1200.1800.3600

- Combina la ingeniería para uso extra severo con tecnologías avanzadas de enfriamiento y empuje axial.
- Eficiencia NEMA Premium.
- Cuentan con el sistema de aislamiento GEGARD Clase H,
- diseñado para sobresalir en aplicaciones con variadores de frecuencia
- Resistencias calefactora y protección contra corrosión.



Motores **Electricos**

- NEMA Eficiencia Premium
- TCV (Totalmente Cerrados con Ventilación Exterior)
- ara equipos industriales en general, incluyendo abanicos, sopladores, compresores, bombas y equipos de acoplamiento directo por medio de bandas.

SISTEMAS CONTRA **INCENDIO**



SIST.CONTRA **INCENDIO**

(UL/FM LISTADOS APROBADOS)

CARGA: 92' - 1.492' POTENCIA: hasta 800 HP

- Motores: Motor eléctrico horizontal o vertical, motor diésel con o sin engranes en ángulo recto, y turbinas de vapor.
- Líquido Bombeado: Agua dulce o de mar
- Materiales de construcción: Hierro fundido con accesorios de CAPACIDAD: 250 a 5.000 GPM bronce como estándar, se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.



SIST.CONTRA **INCENDIO**

COMUNICACIÓN **REMOTA GSM**

- Motor a diésel de 1 v 2 baterías
- Con módulo "inteligente" que controla el funcionamiento, permite desplegar datos, valores de parámetros
- y estados en su pantalla de LCD,
- El Tablero Monitor Remoto se puede comunicar con el tablero principal del Equipo Contra Incendio a través del protocolo CAN bus hasta máx. 200m sin necesidad de un repetidor de señal
- Con solo 3 cables monitorea hasta 15 eventos a la vez en tiempo real
- Indicadores: "zumbador" de 95dB (sonora) y LED rojo, verde y amarillo .

CLORACIÓN Y DESINFECCIÓN



DDE

DOSIFICADORA

TEMPERATURA LÍOUIDO: -10 a 50 °C ALTURA MÁX: 10 bar CAUDAL MÁX: 200 I/h

- Bomba dosificadora de membrana SMART Digial con motor interno a pasos
- Modelos: DDE 6-10, 15-4, 60-10, 200-4, 120-7
- Ideales para aplicaciones como: Desinfección de agua comercial, Desalinización. Tratamiento de aqua potable y residuales. Quimigación y fertigación, Suministro industrial de agua



DDA & DDC

DOSIFICADORAS

TEMPERATURA LÍOUIDO: -10 a 50 °C (DDA & DDC)

> CAUDAL ALTURA MÁX

DDA: 16 BAR 200 I/h DDC: 10 BAR 15 I/h

- Bomba dosificadora de membrana SMART Digital
- DDA:- Con accionamiento por motor sin escobillas
- Modelos: DDA 7.5-16, 30-4, 17-7, 12-10, 60-10
- Solución de alta gama para aplicaciones complejas y
- exigentes (Dosificación Digital Avanzada)
- DDC:- Con motor interno a pasos.
- Modelos: DDC 9-7, 6-10, 15-4.
- Fácil de manejar con una óptima relación precio-rendimiento (Dosificación Digital Conveniente).









ARRANCADORES MAGNÉTICOS ATPTI & SIRIUS

TRIFÁSICOS

ATPTI: hasta 50 HP I 230/460 V SIRIUS: hasta 500 HP I 220/440 V

- ATPTI: Para PEQUEÑAS CAPACIDADES.
- Relevador bimetálico - Estación de botones
- Gabinete de plástico
- Contactor
- SIRIUS: Para GRANDES CAPACIDADES
- Estos arrancadores a tensión plena salen completamente armados de fabrica y listos para ser instalados
- Gabinetes compuestos de plástico, estación de botones, contactor y relevador bimetálico



ARRANCADORES MAGNÉTICOS AVR

Potencia de hasta 300 HP Voltaje: 220/440

- Cuenta con interruptor termomagnético.
- Gabinete con pintura en polvo.
- Interruptor principal.
- Relevador de sobrecarga y Timer.
- Autotransformador y botones de arranque y paro.
- Luz piloto de sobrecarga y voltímetro montado en la puerta



VARIADOR VLT/AQUADRIVE

POTENCIA: 1 A 350 HP

- Para máximo rendimiendo en aplicaciones de agua y aguas residuales accionadas por motores de inducción.
- Activos protegidos por software que evita golpes de ariete - Rendimiento energético maximizado por reducción de pérdida calorífica
- Refrigeración del canal posterior que transfiere el 90 % del calor fuera de la sala
- Filtro RFI escalable incorporado y bobinas de circuito intermedio integradas
- Advertencias y alertas programables



CU 301

- Diseñadas para la comunicación, la supervisión y el control de bombas sumergibles SQE en aplicaciones de presión constante



C231

FASES: MONOFÁSICO,

- Disponible para equipos Simplex (para 1 bomba) o Duplex (para 2 bombas)
- Para control de nivel, con armario, controlador
- aparamenta para diversas aplicaciones
- olución completa y compacta con guarda motor electrónico integrado



VARIADOR ACQ 580

0.75 a 500 kW, 380 a 480 V GRADOS DE PROTECCIÓN: IP00, IP20, IP21, IP42, IP54 y

- Convertidores de frecuencia de Compatibilidad Total
- Controla virtualmente cualquier tipo de motor (reluctancia síncrono IE4)
- Conectividad con protocolos de bus de campo.S
- Calculadora de ahorro de energía y de flujo sin sensor.Control multibomba, control de nivel, llenado suave de la tubería, protección contra la marcha en vacío, rampas rápidas y solución para mantener limpio el impulsor de la bomba.

*El uso se mejora con un panel de control Hand-Off-Auto intuitivo y la herramienta de PC Drive composer



VARIADOR ACS 880

DESDE: 0,55 a 250 kW PROTECCIÓN: IP21, IP20 e IP55

- Convertidores compactos con montaje en pared y todas las características importantes integradas en el convertidor.
- Ahorra espacio y tiempo de instalación.
- Control con directo de par (DTC) de serie
- Seguridad integrada, con STO de serie.
- Panel de control intuitivo con puerto USB
- Filtro EMC, reactancia y chopper de frenado integrados
- Admite protocolos de bus de campo, E/S y encoder



VARIADOR DRIVE-TECH PRO

PRESIÓN CONSTANTE VOLTAJE: 230/460

- IP 55 (NEMA4).
- Es un controlador de frecuencia variable para motores de superficie trifásicos.
- Potencias de 3 15HP 230V y 3 25HP 460V.
- Permite escalar sistemas de bombeo ya instalados a un máximo de 6 bombas por sistema
- Utiliza componentes electrónicos avanzados para proteger el motor
- Mejora el rendimiento de las bombas estándar utilizadas en aplicaciones residenciales y comerciales.



SUBDRIVE CONNECT **PLUS**

MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO HASTA 30 HP VOLTAJE: 230

- Ideal para nuevas instalaciones y reacondicionamientos o para la optimización de sistemas de bombeos sumergibles.
- Gabinete con clasificación NEMA 3R
- Arranque suave y protecciones de la bomba que incrementan la vida
- Capacidad incorporada de Líder/Complementario y alternancia para hasta 8 variadores.
- Control de Arranque/Paro y Manual/Automático
- Compacto e ideal para instalaciones en interiores y exteriores







NUESTROS SERVICIOS

POZOS **PROFUNDOS**

Somos la solución para el óptimo funcionamiento de su pozo de agua Nuestro servicio no se limita únicamente a dotar tu propiedad de agua, sino que también abarcamos la parte de venta de equipos de bombeo. Contamos con las mejores marcas, contando con un equipo de ingenieros listos para escucharte y darte la mejor asesoría.



Perforación de



Rehabilitación y Pozos Profundos Equipamiento de Pozos Videograbación



a Equipo de Bombeo



Encasquillado de Equipo



Desinfección



Estamos comprometidos a ofrecerte siempre la mejor calidad y atención. Por eso contamos y ponemos a tu disposición nuestro Centro de Servicio Autorizado conformado por personal técnico certificado y altamente capacitado, el cual está siempre listo para brindarte un servicio de calidad.

Tenemos la mejor línea en materiales y refacciones originales respaldados siempre por nuestros proveedores. Ofreciendo un servicio amable y siempre dispuesto a ayudar a nuestros clientes cuando y donde lo necesiten.



Reparación



umergibles (para Aguas

Mantenimiento Instalación

o Variable/ Sistema Contra Incendio / Sistema de Riego /



Integración



NUESTRAS MARCAS:





















KEYSTONE





Force One.







EL PODER DE HACERLO POSIBLE

WWW.POWERDEPOT.COM.MX

Distribución • Proyectos • Centro de Servicio • Pozos Profundos Motores • Reductores • Bombas • Válvulas • Variadores

