

**POWER** **DEPOT**



**SOLU  
CIONES  
360°**

[WWW.POWERDEPOT.COM.MX](http://WWW.POWERDEPOT.COM.MX)

**CONSTRUCCIÓN**

OFRECEMOS UN  
SERVICIO INTEGRAL  
PROFESIONAL  
HUMANO  
INNOVADOR



Bombas



Motores



Variadores



Válvulas



Reductores



Pozos  
Profundos



Centro de  
Servicios

**POWER** **DEPOT**

# SOLUCIONES INTEGRALES PARA LA CONSTRUCCIÓN

# POWER DEPOT



**BOMBAS PARA AIRE ACONDICIONADO Y CALEFACCIÓN**  
para manejo de Agua Helada y Caliente



**SISTEMAS HIDRONEUMÁTICOS DE PRESIÓN CONSTANTE**  
para Suministro Hidrosanitario



**TANQUES PRECARGADOS**  
de Membrana y de Diafragma



**EQUIPOS DE ENERGÍA Y HERRAMIENTAS DE MANO**



**BOMBAS PARA HIDROMASAJE Y SPA**



**VARIADORES DE FRECUENCIA**  
para Automatización en Cuartos de Control



**SISTEMAS CONTRA INCENDIO**  
Listados y Normados



**BOMBAS DE SUPERFICIE**  
para Suministro y Bombeo de Agua Limpia



**BOMBAS SUMERGIBLES**  
para Suministro y Bombeo de Agua Limpia



**BOMBAS PARA MUROS LLORONES Y FUENTES ORNAMENTALES**



**BOMBAS PARA AGUAS RESIDUALES Y EFLUENTES**



# MANEJO DE AGUAS RESIDUALES y EFLUENTES

Franklin Electric



## FWSP

POTENCIA: hasta 20HP  
TEMPERATURA MÁX: 40°C  
PROFUNDIDAD: 20 MTS  
CABLE DE CONEXIÓN: 20 MTS

- Paso de sólidos esféricos de hasta 3"
- Permite cubrir altos caudales o flujos
- Descarga bridada según ASME B16.5 y DIN 2532
- Impulsor semiabierto en hierro dúctil GGG-40
- Sensor de temperatura PT100 incluido,
- Motor eléctrico IE3 IP-68, 4 polos, 1740 RPM, 60 Hz, aislamiento clase H, eje de acero inoxidable AISI-420
- Sellos de junta tórica: Buna (NBR)



## LITTLE GIANT

SERIE CIM, CIA & GEC

- Modelos disponibles: Aguas Negras y Trituradoras
- 1/4 HP a 1 HP
- Paso de sólidos de hasta 0.75"
- Ideales para fosas sépticas, construcción y transferencias de agua



## FWS

- 0.5 HP a 10 HP
- Paso de sólidos de hasta 3"
- Impulsor semiabierto de 2 álabes con sistema inatascable
- Protección térmica del motor y sensor de humedad
- Ideal para aguas negras, tratamiento de agua y minería

NOTA\*Modelos seleccionados



## UNILIFT

MODELOS AP, KP, CC  
VOLTAJE 115, 230  
FASES Trifásico  
HP 1/12 - 1

Bombas sumergibles monocelulares para bombeo de agua de desagües, efluentes o grises  
**AP:** Temperatura líquido 32 - 131 °F / Altura máx. 59 ft / Caudal máx.75 GPM  
**KP:** Agua con partículas hasta 10mm.  
Instalación fija en interior o exterior de edificios  
**CC:** Permite evacuar agua hasta 3mm. Con fácil adaptación al sistema de tuberías"



## SL1 - SLV

1,1-11 kW  
HP 3 - 10  
FASES: TRIFÁSICO  
VOLTAJE 230, 460

- El paso libre varía de 50 a 100 mm en función de su tamaño
- Ideal para Edificios comerciales, Aguas residuales industriales, Reutilización de agua, Control de inundaciones, Tratamiento y Transporte de aguas residuales
- SL1:** Con impulsor S-tube®.
- SLV:** Con impulsor S-tube® (SL1) o Super Vortex (SLV)



## SEG

TRITURADORA  
0,9-4 kW

- Para bombeo de aguas residuales de edificios comerciales y domésticas
- Ideal para control de inundaciones, transporte de aguas con fango y aguas fecales
- Equipadas con sistema triturador patentado

SUMIDEROS

EFLUENTES

AGUAS NEGRAS

SUMERGIBLE

EFLUENTES

AGUAS NEGRAS



## Gama PAS

DE ACHIQUE

CAUDAL: 2160 M<sup>3</sup>/HR  
ALTURA BOMBEO: 71 M

- 8 modelos
- 3 configuraciones: Carrocería, Base sin cabina, Movilidad sin cabina
- Alto rendimiento en cualquier tipo de entorno o situación
- Con separador de aire y una bomba de vacío, para un rápido cebado en seco automático
- Con motor a combustión interna (diésel)
- Ideal para líquidos con sólidos en suspensión



## Gama VAR

DE ACHIQUE

CAUDAL: 21400 M<sup>3</sup>/HR  
ALTURA BOMBEO: 40M

- Bombas de cebado en húmedo
- Solución robusta y flexible, para aplicaciones con achique
- Con rodete abierto y capacidad para bombear sólidos
- Con motor a combustión interna (diésel)
- Ideal para las construcciones medianas o para el control en inundaciones.



## Gama DIP & DOP

NEUMÁTICAS

ELEVACIÓN MÁX. 25-59M  
FLUJO: 10-100 M<sup>3</sup>/HR  
CONSUMO AIRE: 70 L/S

- DIP (bomba centrífuga):**
- Para líquidos de baja viscosidad (agua o fluidos refrigerantes)
  - Diseño compacto de fácil transporte. - Protección inoxidable
  - Motor neumático de alto rendimiento
- DOP (bomba de diafragma):**
- Para fluidos con alta viscosidad contaminados
  - Con Autocebado



## SERIE LWP 2

(Hidráulica)  
Caudal: 840 l/s  
Altura de bombeo: 25 m

- Bombeo continuo de agua limpia, contaminada y lodo (construcción)
- Bombas accionadas por motor hidráulico (incorporado)
- Ideal para instalaciones y centros municipales de agua y de tratamiento de residuos, así como para servicios de rescate.
- Motor hidráulico a prueba de chispas
- Incluye manguera de descarga de 10 m equipada con acoplamientos de desconexión rápida.



## SERIE LTP 3

(Hidráulica)  
Caudal: 1,920 l/min  
Altura de bombeo: 32 m

- Motor a prueba de chispas.
- Para bombeo continuo de agua limpia o contaminada
- Bombeo de lodos con piedras o partículas hasta 60 mm de diámetro
- Ideal para usarse en construcción, excavaciones inundadas, sótanos y pozos.
- Incluye manguera de descarga de 10 m equipada con acoplamientos de desconexión rápida



## GAMA WEDA

DE ACHIQUE

WEDA D: 13.5 - 972 m<sup>3</sup>/hr  
WEDA S: 16.2 - 420 m<sup>3</sup>/hr  
WEDA L: 68 - 550 m<sup>3</sup>/hr

- Con sistema de sellado, que permite mantenimiento óptimo
- Línea WEDA D (drenaje):** Para agua limpia o sucia, incluso con pequeños sólidos
- Línea WEDA S (lodo):** Para barros espesos, blandos y húmedos, especialmente el producto de un proceso de refinado o industrial.
- Línea WEDA L (sustancias en suspensión):** Son las más duras, ofreciendo así las mayores aperturas para facilitar el manejo de sustancias en suspensión con los sólidos más desafiantes.

Atlas Copco

GRUNDFOS

# SUMINISTRO Y TRANSFERENCIA DE AGUA LIMPIA



## D & AG

POTENCIA: 3-75 HP  
FLUJO: 20-2,000 GPM  
CARGA: 8-106 METROS

- Sello mecánico estándar en carbón/cerámica/buna acero inoxidable 316
- Compatibilidad con motor ODP o TEFC
- Ideales para aumento de presión, irrigación, construcción y aplicaciones comerciales



## FIT

POTENCIA: 1-50 HP  
FLUJO: 65-1,065 GPM  
CARGA: 5-90 METROS  
DISPONIBLE EN 2 Y 4 POLOS

- Modelos disponibles en 2 y 4 polos o rotación variable
- Dimensiones/Desempeño Estandarizado según ISO 2858/ ISO 5199
- Sistema "Back Pull-Out" fácil armado y desarmado- Voluta, succión y descarga bridada ANSI B16.1- Ideal para irrigación, sistemas de refrigeración y HVAC



## SSI

POTENCIA: 1-250 HP  
FLUJO: 66-1,189 GPM  
CARGA: 6-400 METROS

- Modelos disponibles en 6", 8" y 10"
- Construcción de Acero inoxidable
- Cuenta con impulsores de flujo mixto
- Ideales para sistemas de riego, suministro y transferencia de agua



## STS

POTENCIA: 5-200 HP  
FLUJO: 211-3,684 GPM  
CARGA: 3-631 METROS

- Modelos disponibles en 5", 6", 8" y 9"
- Bomba tipo turbina construida en hierro dúctil
- Impulsores en Acero Inoxidable- Ideal para irrigación, aplicaciones municipales y comerciales



## FS

POTENCIA: 15-400 HP  
FLUJO: 40-1,500 GPM  
CARGA: 15-338 METROS

- Disponible en 8", 10", 12" y 14". Diseñada para trabajar en ambientes extremos y manejar fluidos agresivos- Bomba tipo turbina con componentes en Acero Inoxidable AISI 316 y 329
- Cuenta con un sistema de alta eficiencia que permite reducir el consumo de energía



## SANDFIGHTER & HI-TEMP

MOTORES NEMA  
ENCAPSULADOS  
60 HZ, 3450 RPM

- Para pozos profundos que requieren rangos de flujo altos o instalaciones más profundas.
- Aprobados todos los modelos de los dispositivos de frecuencia variable (DFV)
- SANDFIGHTER:** Modelos disponibles en 4", 6", 8" y 10"
- HI-TEMP:** Para alta temperatura (75°C máx.)
- ACERO INOX 316:** Ambientes corrosivos (agua salada)

SUPERFICIE



- AGUA CALIENTE

## UPS

RECIRCULADORAS  
UP: HP 1/25  
VOLTAJE: 115  
UPS: HP 1/25 - 1/6  
VOLTAJE: 115, 230

- Disponibles con frecuencias de alimentación de 50 y 60 Hz.
- Bomba circuladora de agua caliente sanitaria.
- Adecuado para: Calefacción edificación comercial.
- Rotor encapsulado, es decir el equipo y el motor forman una unidad íntegra sin cierre y con sólo dos juntas para el sellado.
- Cojinetes lubricados por el líquido bombeado
- UP 15-10:** - Eje y cojinetes radiales de cerámica, Cojinete axial de carbono, Camisa del rotor y placa soporte de acero inoxidable, Impulsor resistente a la corrosión, Composite, PES y Cuerpo de bomba de Hierro fundido.
- UPS:** -Para sistemas abiertos y cerrados -Gama de bombas circuladoras de 3 velocidades

SUPERFICIE



- AGUA FRÍA

- AGUA CALIENTE

## TP

RECIRCULADORAS  
HP 1/3 - 3  
VOLTAJE 115, 460

- Bombas verticales centrífugas en línea de una sola etapa, con motores estándar y sellos de eje mecánicos.
- Alta fiabilidad y eficiencia
- Ideales para recircular agua fría y agua caliente

SUMERGIBLE



## SP

HP 0.5 - 251  
MONOFÁSICO & TRIFÁSICO  
VOLTAJE 231, 460

- Para perforaciones desde 4", 6", 8" y hasta 10"
- Tamaños de motor para las bombas disponibles en 0,37-250 kW.
- Disponibles en tres grados de material
- Adecuado para: Minería por lixiviación. Obtención de agua subterránea
- Bombas de perforación sumergibles diseñadas para bombear agua subterránea
- Realizadas enteramente en acero inoxidable.

SUMERGIBLE



## MOTORES MS & MMS

ENCAPSULADOS Y REBOBINABLES  
HP 0.5 - 250  
MONOFÁSICO & TRIFÁSICO  
VOLTAJE 115, 460

- Modelos disponibles en 4", 6", 8" y 10"
- Ajustables a extremos de bomba manufacturados según los estándares NEMA.
- Adecuados para bombas de suministro de agua para riego, regulación de aguas subterráneas, aumento de presión, trasiego industrial de agua y aplicaciones semejantes.

# AUMENTO Y CONTROL DE PRESIÓN



## TANQUES

**DIAFRAGMA:**  
6-119 GALONES  
**MEMBRANA:**  
6.3 - 132 GALONES  
MÁX. PRESIÓN: 145 PSI

- Tanques de Diafragma disponibles en fibra de vidrio, verticales, en línea y horizontales
- Tanques de Membrana disponibles en tipo esfera, vertical con patas y horizontal con base para bomba.- Ideales para presión constante, suministro de agua, HVAC y manejo de agua caliente



## CR-E

CON MOTOR MLE  
TEMPERATURA LÍQUIDO: - 4 .. 248 °F  
ALTURA MÁX: 293 ft  
CAUDAL MÁX: 1060 GPM  
P MÁX: 232 psi

- Bomba centrífuga multietapa vertical con convertidor de frecuencia integrado
- Cabezal de la bomba y la base de hierro fundido
- El resto de piezas húmedas, de acero inoxidable (EN 1.4301)



## SUBDRIVE UTILITY

POTENCIA: 0.5-1.5 HP

- Variadores de Frecuencia con protecciones incluidas
- Compatible con sistemas de 2 hilos sumergibles y de superficie



## BOOSTERPAQ

VOLTAJE: 220/440 .  
FLUJO MÁX:  
3800 GPM (1080m<sup>3</sup>/hr)  
CARGA MÁX: 800 ft. (244m).  
TEMPERATURA LÍQUIDO:  
0-80° C (32-176°F).

- Tipo de Bombas: CR, CRI, CRN, CRT, CRE (de 2-6 Bombas).
- Cabezales de succión/descarga: -Acero galvanizado -Acero inoxidable
- Presión Constante Asegurada: Sin importar las variaciones en el flujo.
- Ahorra Costos de Energía: El control cascada más eficiente y el software optimizado para aplicaciones específicas - Fácil de Operar(Controlador CU352 de Grundfos, pantalla a color) - Función de monitoreo de desempeño del sistema. - Conexión Ethernet para controlar, monitorear y programar el Hydro MPC BoosterpaQ de manera remota

SUPERFICIE

SUMERGIBLE



## DRIVE-TECH™ QUICKPAK

SERIE CVI  
POTENCIA: 1 - 4 HP  
FLUJO: 9 - 72 GPM  
CARGA: 20 - 155 METROS

- Sistema de bombeo vertical multietapa con variador de frecuencia
- Instalación sencilla "Plug & Play"
- Modelos 3, 5 y 9 M /H en acero Inoxidable 304
- Comunicación Multibombeo (hasta 4 unidades)
- Modos de operación: Presión constante o Velocidad Fija



## SQ & SQE

MOTOR B & BOMBA B  
HP 1/2 - 1.5  
MONOFÁSICO  
VOLTAJE: 115, 240

- Bombas sumergibles y compactas diseñadas para aplicaciones de presión constante
- Para suministro de agua subterránea en viviendas particulares, pequeños sistemas de abastecimiento y pequeños sistemas de riego.
- Para la extracción de agua subterránea.
- Con un diámetro de solo 3" cabe perfectamente en orificios pequeños del mismo tamaño o en orificios de 4" que con el tiempo han reducido su tamaño a causa de los depósitos de ocre.
- Protección contra marcha en seco y un arranque suave para reducir el desgaste del motor

SUPERFICIE



## VR

POTENCIA: 0.5 - 60 HP  
FLUJO: 5 - 500 GPM  
CARGA: 20 - 230 METROS

- Diseño hidráulico optimizado en acero inoxidable 316
- Modelos desde 1 M /H hasta 95 M /H
- Conexiones de succión y descarga en línea, bridas ANSI
- Motores estándar NEMA; ODP y TEFC, de 1 y 3 fases
- Ideal para presurización, HVAC e irrigación



## TANQUES WELL-MATE

TEMPERATURAS  
AMBIENTE: máx.120°F (49°C)  
OPERACIÓN: máx.100°F (38°C)  
min.40°F (4°C)  
PRECARGA: 30 psi  
PRESIÓN: máx. 125 ps

- Construcción en materiales compuestos es libre de corrosión
- Mantenimiento nulo o mínimo
- Peso ligero, fácil instalación y menor costo.
- Todos sus materiales cumplen las normas americanas para tratamiento de agua (NSF y FDA).
- Aptos para instalaciones residenciales,comerciales y equipos de presión



## MPS

- Sistema multibombeo de hasta 5 bombas Serie VR
- 2 Modos de operación disponibles: presión constante y alternado/ simultaneado simple
- Comunicación remota
- Protecciones variadores Serie P Franklin Electric ensamblados de fábrica



## TANQUES WELL-X-TROL

PRESIÓN DE TRABAJO: 150 PSI  
PRECARGA: 38 PSI

- Diafragma de butilo
- Válvula de aire soldada
- Sistema Turbulator™**: El difusor patentado agita la corriente entrante de agua para reducir sedimentos
- Revestimiento Tuf-Kote™ HG**: Resistente a las condiciones climáticas más severas.
- Base de compuesto DuraBase®**: Material resistente a los rayos UV y a la corrosión

# APLICACIONES DE CONFORT



**A, S & JCM**  
HIDROMASAJE & SPA

- Construcción en plástico no corrosivo
- Diseñadas para trabajo continuo
- Capaz de trabajar en seco (Serie JCM)
- Componentes en contacto con líquido construidos en acero inoxidable



**VR**  
AGUA CALIENTE / CALDERAS

- Disponible en modelos desde 1 M /H hasta 95 M /H
- Hasta 60 HP
- Temperatura máxima de líquidos 120 °C
- Componentes hidráulicos en Acero Inoxidable 316
- A partir de la Serie VR30 existen modelos disponibles con bridas en hierro vaciado
- Sello mecánico en carburo de silicio/ carburo de silicio/ EPDM/ SS



**FIT**  
AGUA HELADA / CHILLERS

- Modelos disponibles en 2 y 4 polos o rotación variable
- Dimensiones/ Desempeño Estandarizado según ISO 2858/ ISO 5199- Sistema "Back Pull-Out" fácil armado y desarmado- Voluta, succión y descarga bridada ANSI B16.1



● AGUA CALIENTE  
**CR**  
CALDERAS  
HP 1/3 - 75  
VOLTAJE 115, 460

- Nueva generación más robusta de bombas CR (CR, CRE, CRI, CRIE, CRN, CRNE, CRT, CRTE, CRNE-HS, CRN SF)
- Diseño hidráulico optimizado para una eficiencia energética de clase mundial
- Tamaño reducido y fácil instalación
- Desarrolladas utilizando un diseño impulsado por simulación para perfeccionar cada componente individual y se han probado en todo el mundo para que pueda instalar y operar la gama con confianza total



● AGUA CALIENTE

## UP & UPS

RECIRCULADORAS

UP: HP 1/25  
VOLTAJE: 115  
UPS: HP 1/25 - 1/6  
VOLTAJE: 115, 230

- Adecuado para: Calefacción edificación comercial
- Rotor encapsulado - Cojinetes lubricados por el líquido bombeado
- UP 15-10:** Eje y cojinetes radiales de cerámica, Cojinete axial de carbono, Camisa del rotor y placa soporte de acero inoxidable, Impulsor resistente a la corrosión, Composite, PES y Cuerpo de bomba de Hierro fundido
- UPS:** Para sistemas abiertos y cerrados - Gama de bombas circuladoras de 3 velocidades - Disponibles con frecuencias de alimentación de 50 y 60 Hz



● AGUA FRÍA

## TP & TP-E

C/ VARIADOR DE FRECUENCIA

TEMP.LÍQUIDO: 5 .. 284 °F  
ALTURA: máx. 67 ft  
CAUDAL: máx. 300 GPM  
P: máx. 145 psi

- Gama robusta y fiable de bombas centrífugas en línea de una sola etapa con cierre mecánico
- Diseño de acoplamiento cerrado donde la bomba y el motor son unidades independientes asegurando una alta tolerancia a las impurezas en el líquido bombeado
- Los motores se alimentan por la red eléctrica o se controlan electrónicamente.
- Eficientes para sistemas de calefacción, aire acondicionado, refrigeración y suministro de agua o procesos industriales.
- Ahorro energético de hasta el 50%.

# SISTEMAS CONTRA INCENDIO



## SIST.CONTRA INCENDIO

(UL/FM LISTADOS - APROBADOS)

CAPACIDAD: 250 a 5,000 GPM  
CARGA: 92' - 1,492'  
POTENCIA: hasta 800 HP

- **Motores:** Motor eléctrico horizontal o vertical, motor diésel con o sin engranes en ángulo recto, y turbinas de vapor.
- **Líquido Bombeado:** Agua dulce o de mar
- **Materiales de construcción:** Hierro fundido con accesorios de bronce como estándar, se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.



## SIST.CONTRA INCENDIO

NORMADOS COMUNICACIÓN REMOTA GSM

- Motor a diésel de 1 y 2 baterías
- Con módulo "inteligente" que controla el funcionamiento, permite desplegar datos, valores de parámetros y estados en su pantalla de LCD,
- El Tablero Monitor Remoto se puede comunicar con el tablero principal del Equipo Contra Incendio a través del protocolo CAN bus hasta máx. 200m sin necesidad de un repetidor de señal
- Con solo 3 cables monitorea hasta 15 eventos a la vez en tiempo real
- Indicadores: "zumbador" de 95dB (sonora) y LED rojo, verde y amarillo (visual)

# CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN

Franklin Electric



**P**  
 POTENCIA: 3-200 HP  
 DISPONIBLE EN: 200, 230 y 480 V

- Modelos disponibles sin gabinete
- Variador de frecuencia con configuración de parámetros precargados para aplicaciones de bombeo



**CU 301**

- Diseñadas para la comunicación, la supervisión y el control de bombas sumergibles SQE en aplicaciones de presión constante



**LC231**  
 SÓLO PARA AGUA RESIDUAL  
 FASES: MONOFÁSICO, TRIFÁSICO  
 VOLTAJE 240/460

- Disponible para equipos Simplex (para 1 bomba) o Duplex (para 2 bombas)
- Para control de nivel, con armario, controlador y aparata para diversas aplicaciones
- Solución completa y compacta con guarda motor electrónico integrado

AGUAS LIMPIAS Y RESIDUALES



**Variador ACQ 580**  
 0.75 a 500 kW  
 380 a 480 V

- Grados de protección IP00, IP20, IP21, IP42, IP54 y IP55 para instalación en pared o armario
- Controla virtualmente cualquier tipo de motor incluyendo un motor de reluctancia síncrono IE4
- Conectividad con protocolos de bus de campo.S
- Calculadora de ahorro de energía y de flujo sin sensor
- Control multibomba, control de nivel, llenado suave de la tubería, protección contra la marcha en vacío, rampas rápidas y solución para mantener limpio el impulsor de la bomba.
- El uso se mejora con un panel de control Hand-Off-Auto intuitivo y la herramienta de PC Drive composer



**Variador ACS 880**  
 0,55 a 250 kW  
 ENVOLVENTE  
 IP21, IP20 e IP55

- Convertidores compactos con montaje en pared y todas las características importantes integradas en el convertidor
- Ahorra espacio y tiempo de instalación
- Control con directo de par (DTC) de serie
- Seguridad integrada, con STO de serie
- Panel de control intuitivo con puerto USB
- Filtro EMC, reactancia y chopper de frenado integrados
- Admite protocolos de bus de campo, E/S y encoder



**Variador VLT/ AquaDrive**  
 POTENCIA: 1 A 350 HP

- Advertencias y alertas programables
- Rendimiento energético maximizado por reducción de pérdida calorífica
- Filtro RFI escalable incorporado y bobinas de circuito intermedio integradas
- Para máximo rendimiento en aplicaciones de agua y aguas residuales accionadas por motores de inducción
- Activos protegidos por software que evita golpes de ariete
- Refrigeración del canal posterior que transfiere el 90 % del calor fuera de la sala



**Commander C**  
 POTENCIA: 0.33 A 200 HP  
 FASES: 1Ø y 3Ø  
 (depende del modelo)  
 FRECUENCIA DE ENTRADA: 45 a 66 Hz

- Modelos: 100, 200, 400
- Grado de protección: IP20, Nema 1 opcionalmente
- Tensión: Modelo 100V: de 100 a 120 VCA ±10% / Modelos de 200 V: de 200 a 240 VCA ±10% / Modelos de 400 V: de 380 a 480 VCA ±10%
- Compatible con un gran número de controladores.
- Fácil configuración - Diseño resistente y fiable
- Más control: PLC Onboard y Control PID integrado independiente
- Ahorro en energía: Eficiencia de un 98%, sólo se pierde un 2% de la energía, durante el proceso de conversión

ABB

Danfoss

Nitel

GRUNDFOS



# EQUIPOS DE ENERGÍA Y HERRAMIENTAS DE MANO



## GENERADORES Gama QES

TRANSPORTABLES  
14 - 650 kVA

- Carrocería impermeable
- Requiere 1 hr de mantenimiento cada 500HRS de funcionamiento
- Resistente caja de acero galvanizada con aislante acústico
- Sistema limpio: Filtro de aire de dos etapas para trabajos pesados, con cartucho de seguridad
- **Eficacia de transporte:** La estructura del bastidor de elevación soporta hasta cuatro veces el peso del generador
- Generador de bajo consumo de combustible (Eco-responsables)
- Tamaño ultra compacto que facilita la carga de camiones y el almacenamiento



## MARTILLO LH

HIDRÁULICO  
1150 - 2100 GOLPES/MIN  
15 a 39 KG

- Cuenta con una empuñadura en forma de D y una empuñadura en la parte delantera opcional
- Martillo especializado en trabajos horizontales, para trabajos de renovación, demolición y modificación de estructuras
- Equipo ligero ideal para trabajos de interior, demolición horizontal de ladrillo, mortero y hormigón ligero



## GENERADORES GAMA QEP

DIÉSEL TRANSPORTABLES  
QEP: 2,5 a 6,5 kW  
QEP R: 5 a 11 kW  
QEP S: 3,5 a 11 kW

- Desde 42 KG
- 12 HRS de autonomía
- **Funciones principales:** QEP Gasolina, QEP W, QEP Diésel
- Nivel sonoro de sólo 61 dB(A) a 7 m
- AVR, arranque eléctrico y Arranque remoto
- Efectividad demostrada, ahorro de combustible, diseño insonorizado y una gran autonomía, hecho para entornos urbanos



## ROMPEDORA TEX

NEUMÁTICA DE IMPACTO  
110 a 1500 GOLPES/MIN  
15 - 43 KG

- Elaborado con excelente equilibrio que proporciona comodidad al momento de trabajar
- Silenciador de poliuretano compacto, que reduce el ruido hasta en un 75%
- Con sistema de protección de mano y brazo (HAPS)
- Con carcasa de una pieza, permitiendo mayor vida útil con menor mantenimiento
- Ejecutando una rotura suave, el pistón activa cámaras de aire



## COMPRESORES DE AIRE

SERIE 8  
TRANSPORTABLES  
75-175 kVA  
PRESIÓN DE: 7 a 12 Bar

- Luces LED
- 10 modelos
- Carrocería HardHat
- Interruptor de desconexión de batería
- Sistema anti-airlock, que garantiza el arranque
- Sistema de protección del arranque del motor
- Sistema de pintura anti-corrosión, de tres capas
- Neumáticos de invierno de forma estándar en todos los modelos



## TORRE LED HILIGHT V5+

ILUMINACIÓN  
HASTA 5000M<sup>2</sup> con 20 LUX  
HARDHAT/ DIÉSEL/  
700 ML/HR

- 30,000 HRS de vida útil estimada de la lámpara (Luces LED)
- Ahorro en combustible de hasta un 60%
- **Facilidad en transporte:** 16 unidades un camión de 13 MTS
- Cuenta con un mástil vertical manual
- **Bastidor estanco:** se adapta a los requisitos de cualquier instalación
- Techo HardHat, garantiza máxima protección en las piezas internas



## COMPRESORES ELÉCTRICOS E-AIR T900

TRANSPORTABLES  
900 - 1290 cfm  
PRESIÓN DE: 10.4 a 35 Bar

- Tamaño compacto y de fácil instalación
- No requiere combustible diésel
- Bajo consumo de combustible
- **Intervalo de servicio:** 2000 HRS ó 2 años
- Carrocería que protege el compresor de la corrosión y aislamiento acústico
- Postenfriador, separador de agua y by-pass



## TORRE HILIGHT V4W

ILUMINACIÓN  
HASTA 4000 M<sup>2</sup>  
HARDHAT/ DIÉSEL/  
1.7 l / HR

- 90 horas de autonomía.
- Depósito de 160 litros de combustible ampliado
- 4,000 M<sup>2</sup> de área iluminada. (lámparas de halógeno metálico)
- 6,000 HRS de vida útil estimada de la lámpara
- Motor de 8kW para condiciones extremas
- Techo HardHat, garantiza máxima protección en las piezas internas

# NUESTROS SERVICIOS

## POZOS PROFUNDOS

Somos la solución para el óptimo funcionamiento de su pozo de agua. Nuestro servicio no se limita únicamente a dotar tu propiedad de agua, sino que también abarcamos la parte de venta de equipos de bombeo. Contamos con las mejores marcas, contando con un equipo de ingenieros listos para escucharte y darte la mejor asesoría.



Perforación de Pozos Profundos



Rehabilitación y Equipamiento de Pozos



Aforo y Videograbación



Mantenimiento a Equipo de Bombeo y Rebombeo



Automatización y Encasquillado de Equipo



Dosificación y Desinfección

## CENTRO DE SERVICIO

Estamos comprometidos a ofrecerte siempre la mejor calidad y atención. Por eso contamos y ponemos a tu disposición nuestro Centro de Servicio Autorizado conformado por personal técnico certificado y altamente capacitado, el cual está siempre listo para brindarte un servicio de calidad.

Tenemos la mejor línea en materiales y refacciones originales respaldados siempre por nuestros proveedores. Ofreciendo un servicio amable y siempre dispuesto a ayudar a nuestros clientes cuando y donde lo necesiten.



Reparación de Motores Eléctricos y Sumergibles / Bombas Centrifugas, Multietapa, Sumergibles (para Aguas Residuales y Limpias).



Mantenimiento de Motores Eléctricos y Sumergibles / Bombas Centrifugas, Multietapa, Sumergibles (para Aguas Residuales y Limpias).



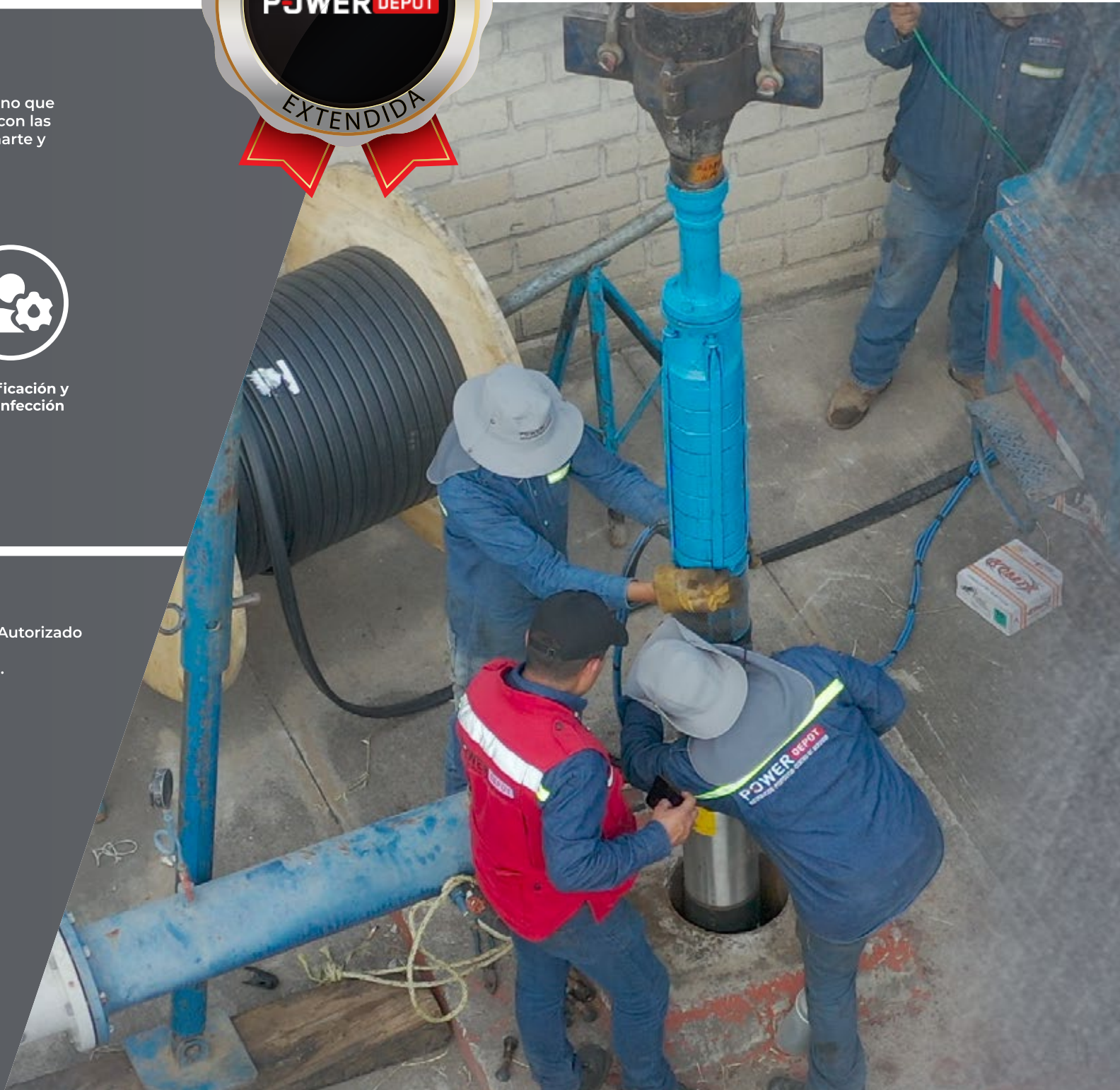
Instalación de Sistemas de Presión Constante o Variable / Sistema Contra Incendio / Sistema de Riego / Equipamiento para Sistemas para Alberca.



Integración de Sistemas Hidroneumáticos / Tableros de Control / Sistemas Contra Incendio.



\* Ser distribuidores oficiales, nos permite brindarte garantía extendida en nuestros equipos.



## NUESTRAS MARCAS:





# EL PODER DE HACERLO POSIBLE

[WWW.POWERDEPOT.COM.MX](http://WWW.POWERDEPOT.COM.MX)

Distribución • Proyectos • Centro de Servicio • Pozos Profundos  
Motores • Reductores • Bombas • Válvulas • Variadores



Guadalajara: (33) 36157256  
CDMX: (55) 51099511  
Monterrey: (81) 4593 0434



**Para cotizaciones:**  
[WEBMASTER@POWERDEPOT.MX](mailto:WEBMASTER@POWERDEPOT.MX)